

Since 1963

YUNILMACHINE

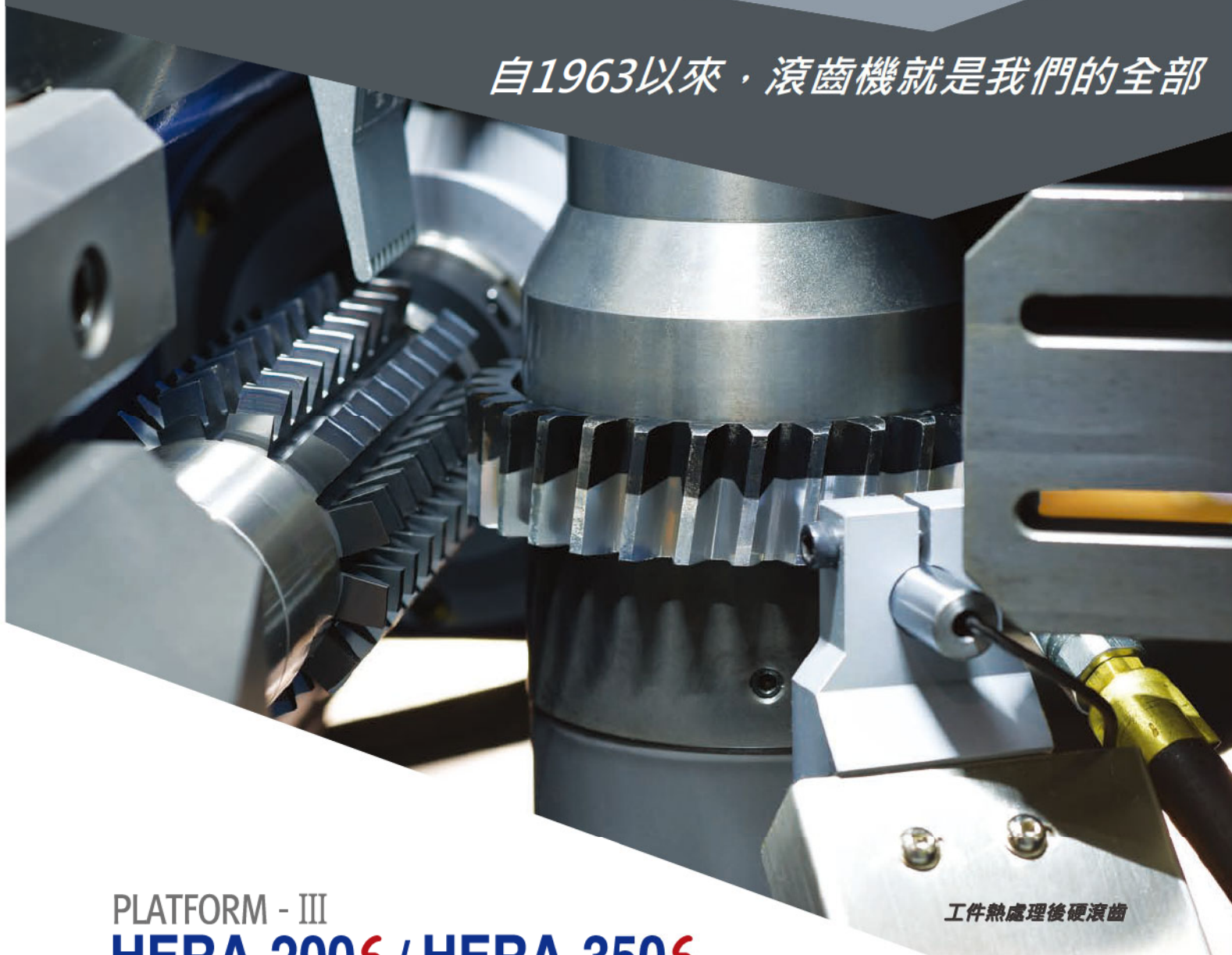


漢科斯榮譽代理



ISO 9001 ISO 14001

自1963以來，滾齒機就是我們的全部



PLATFORM - III

HERA-200S / HERA-350S

CNC 電腦數控齒輪滾齒機

工件熱處理後硬滾齒

最新重切削型電腦數控齒輪滾齒機

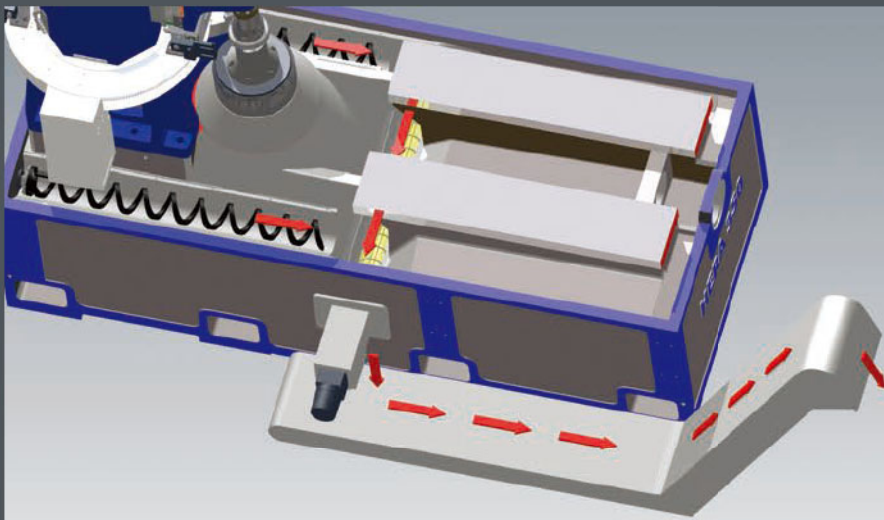
HERA-350S

- 重切削型齒輪滾齒機
- 床體經過再強化設計
- 滾刀轉動軸 B軸永久自動消背隙設計
- 工件軸 C軸可以採用高扭力直驅馬達驅動或是高精度齒輪帶動
- 為切屑流暢地移除做了完美的機床設計

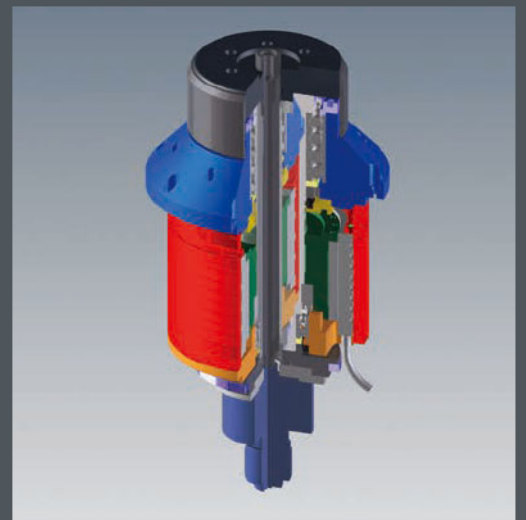


具備優秀品質的電腦數控齒輪滾齒機

HERA-200S

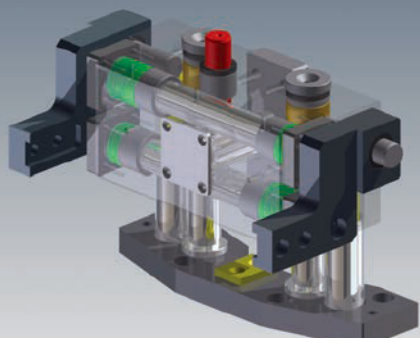


為切屑流暢地移除做了完美的機床設計



配備內藏式直接驅動馬達的工件軸

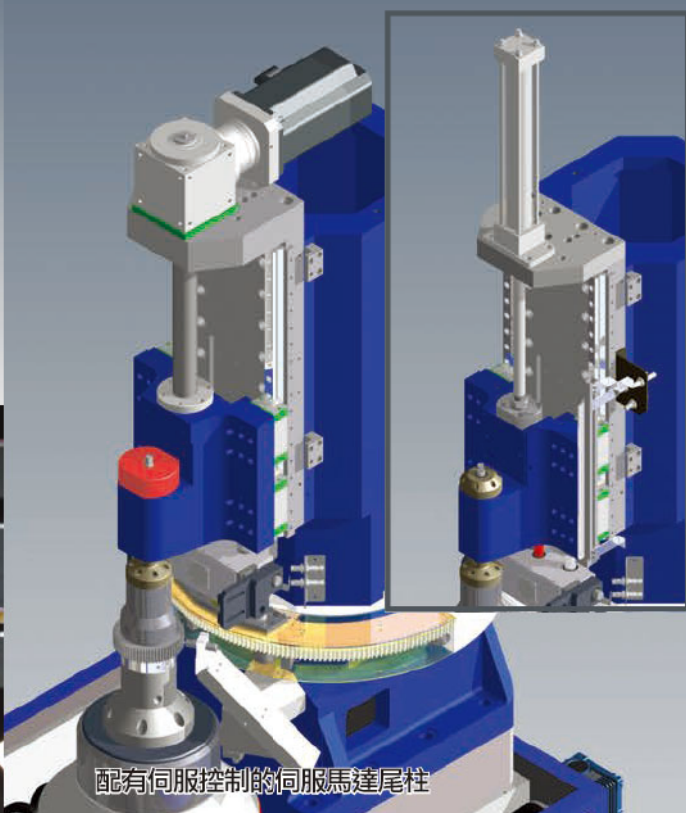
YUNIL 工藝提供專業、方便且具有彈性的自動上下料系統



強力工件夾爪 (使用油壓與碟型彈簧設計)



採用高靈敏性感應元件執行對齒與切齒



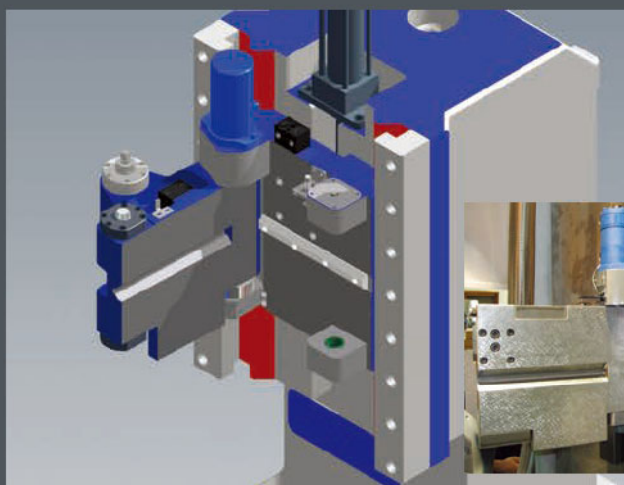
配有伺服控制的伺服馬達尾柱



治具與夾具



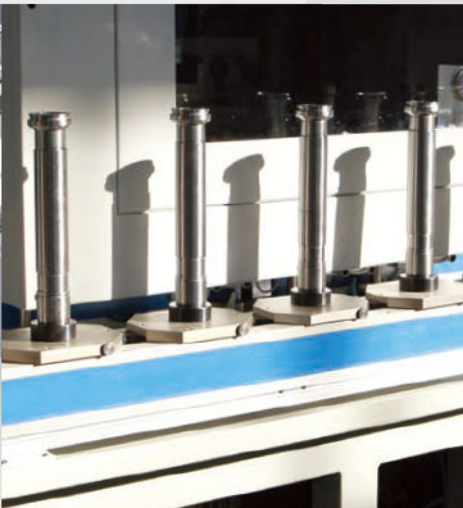
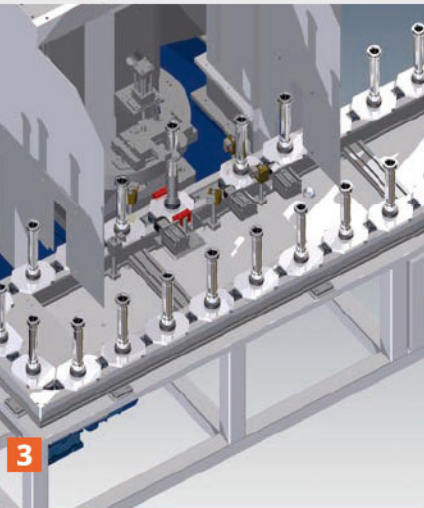
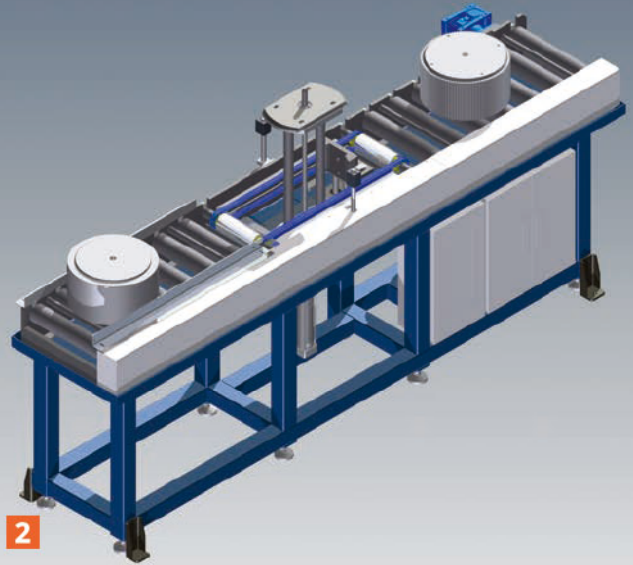
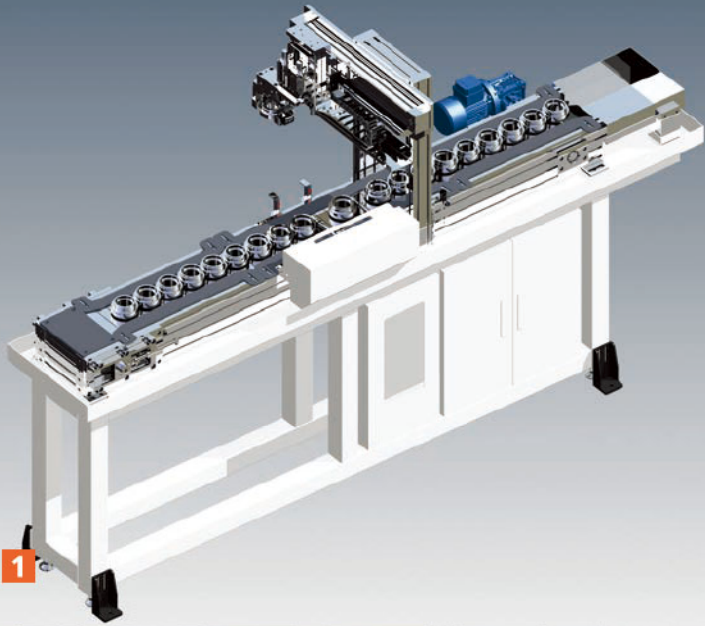
刀桿上可以安裝多支滾刀



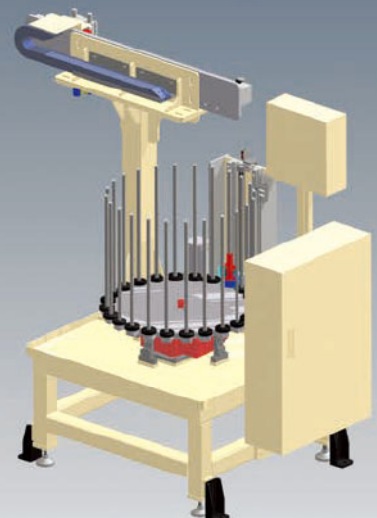
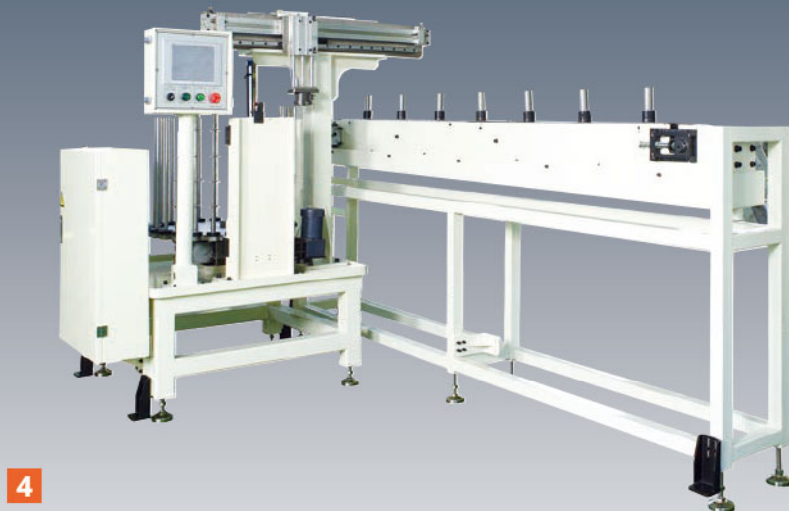
可自動旋開的頂心臂



與最佳化的輸送與料件推疊系統



- 1 輸送帶：撿放工件用
- 2 輸送帶：工件排列用
- 3 輸送帶：往復旋轉式
- 4 整合式輸送帶：推疊與傳送用
- 5 堆疊式工件儲放單元



標準配件

- 滾刀桿乙組，含墊環、軸環與螺帽
- 濕式切削：切削液供應單元
- 空冷式油壓單元
- 軌道自動潤滑單元
- 全機包覆設計
- 工作區照明燈具
- 電箱冷氣
- 機床水平調整腳座組
- 電腦數值控制器 (西門子或發那科)
- 標準工具組
- 操作手冊乙套 (含操作與保養)

選購配件

- 自動拉桿配套
- 油霧收集器
- 磁性切屑移屑機
- 刀具預安裝器
- 去毛邊器
- 空氣動力自動門
- 清潔線
- 三色機台狀態燈
- 治具與夾具
- 自動上下料系統
- 輸送帶與推料器
- 第二年保固
- 熱處理後工件滾齒功能單元
- 工作區乾切防護罩
- 切向進給切削功能

提供的軟體

- 巨集軟體
- 工件軸與滾刀軸同步功能
- 工件位置極限位置
- 電力失效X軸緊急後退
- 滾刀斷齒處避免使用
- 多種錐形路徑滾齒
- 多種冠狀路徑滾齒
- 甩油功能
- 切向滾齒功能 - 選購
- 熱處理後工件滾齒功能 - 選購

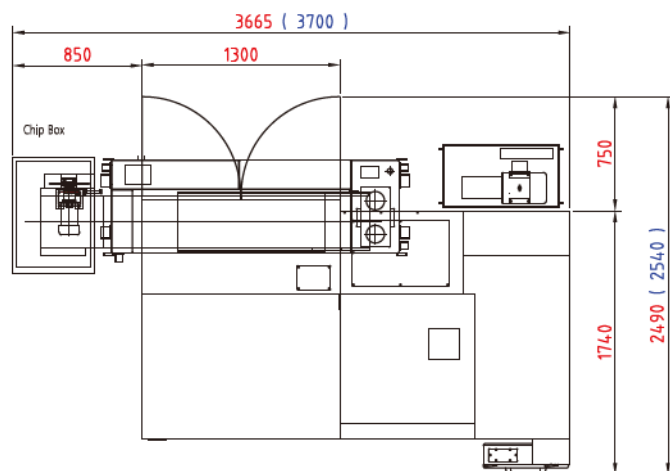




技術資料

	HERA 200	HERA 350
工件最大外徑	200 mm	350 mm
最大模數	module 4.0	module 6.0
主柱前進後退行程 (X軸)	250(10~260)	280(20~300)
最大螺旋角 (A軸)	$\pm 45^\circ$	$\pm 45^\circ$
滾刀軸最大轉速 (B軸)	0~1,000 / (0~2,000)rpm	0~1,000rpm
工件軸最大轉速 (C軸)	125rpm	110rpm
加工範圍		
Z軸方向工作範圍	250(180~430)	320(200~520)m/m
頂心工作範圍	260(270~530)	320(280~600)m/m
工件軸轉盤直徑	$\phi 200$	$\phi 280$
滾刀		
軸鼻單元錐度	NT #40	NT #40
可安裝滾刀尺寸 (直徑x長度)	$\phi 150\text{m/m} \times 180\text{m/m}$	$\phi 160\text{m/m} \times 220\text{m/m}$
滾刀切向移動長度(Y軸)	160m/m	180m/m
快移/進給 速度		
軸向快速移動	10,000mm/min	10,000mm/min
徑向快速移動	12,000mm/min	10,000mm/min
滾刀切向位移速度	1,500mm/min	1,500mm/min
滾刀頭擺角速度	720deg/min	720deg/min
馬達		
總馬力	30KVA	35KVA
主軸馬達扭力	29Nm	39Nm(24.5Kw)
控制系統	SIEMENS or FANUC	SIEMENS or FANUC
空間佔地	2,780mm x 2,375mm x 2,450mm	2,920mm x 2,375mm x 2,650mm
全機約重	9.0ton	9.8ton

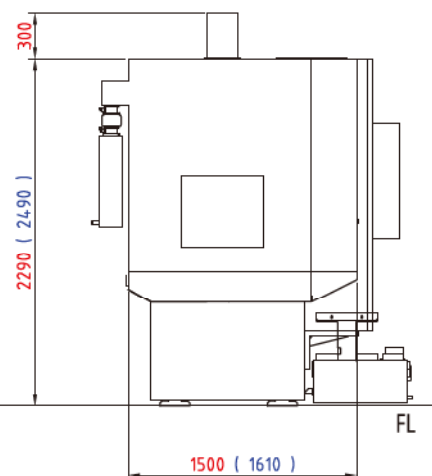
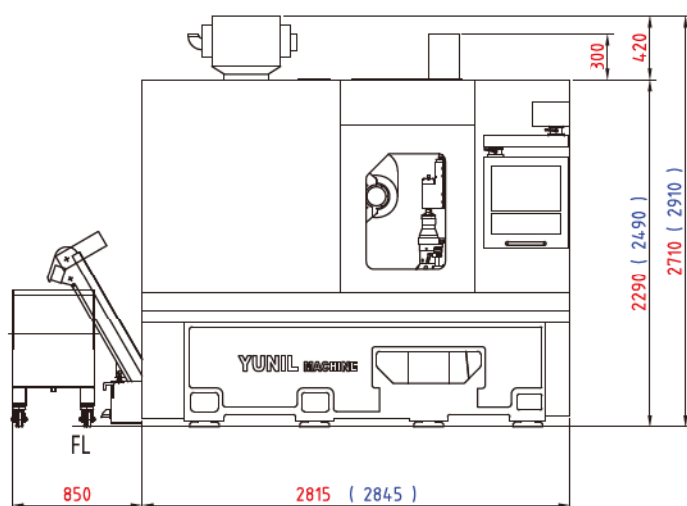
HERA-200S與HEAR-350S的尺寸與佔地



— HERA-200S

— HERA-350S

各軸行程	HERA 200S	HERA 350S
X 軸行程	ST250 : 10~260	ST280 : 30~310
Y 軸行程	ST160 : 0~160	ST180 : 0~180
Z 軸行程	ST250 : 150~400	ST320 : 150~470
工件頂心行程	ST300 : 340~640	ST350 : 340~690



漢科斯國際企業有限公司



YG TECH Co., LTD.

榮譽代理 漢科斯國際企業有限公司



42051 台中市豐原區保康路56號2樓之2

電話：04-2523-0895 | 傳真：04-2523-0897

電子郵件：sales@atmax-tech.com 網址：www.atmax-tech.com