

Since 1963

YUNILMACHINE



漢科斯榮譽代理



ISO 9001 ISO 14001

自1963以來，滾齒機就是我們的全部



HERA-150

CNC 電腦數控齒輪滾齒機

是品質與性能極佳的電腦數控滾齒機

HERA-150

一系列的尖端技術 HERA-150

最佳化的床身結構
有效做到了熱變形的預防

B軸與C軸採用直接驅動馬達

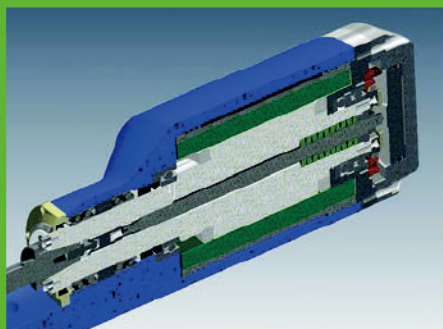
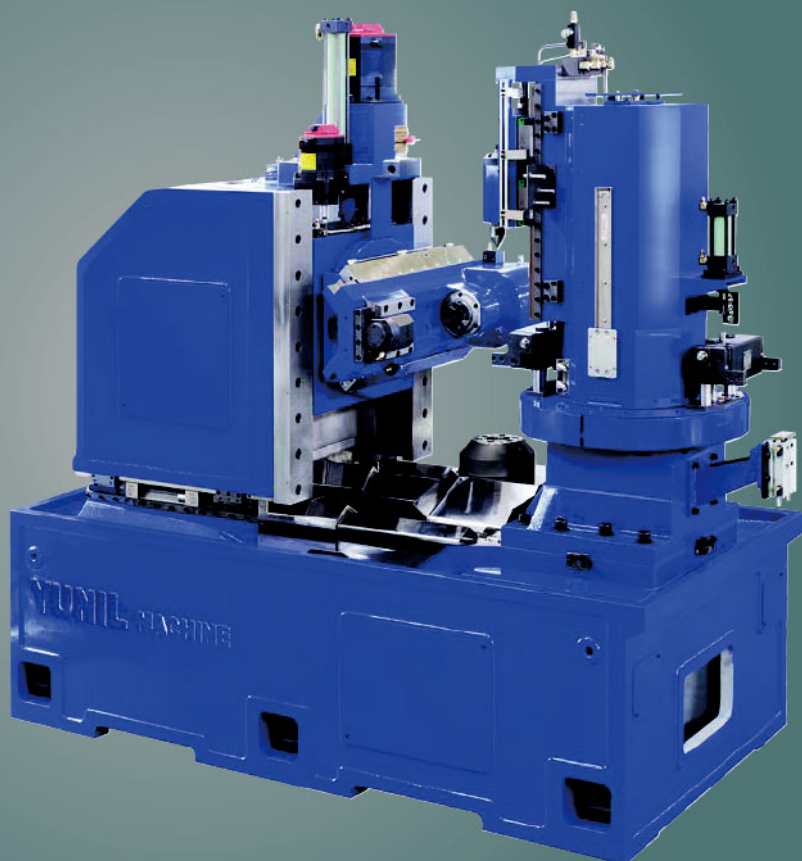
- 保證了齒輪高精度的切削結果

將生產效率最大化

- 將X軸與Z軸的移動速度增加到：12,000 mm/min
- 將頂心移動速度增加到：10,000 mm/min
- 自動上下料時間縮短到僅要：5 sec

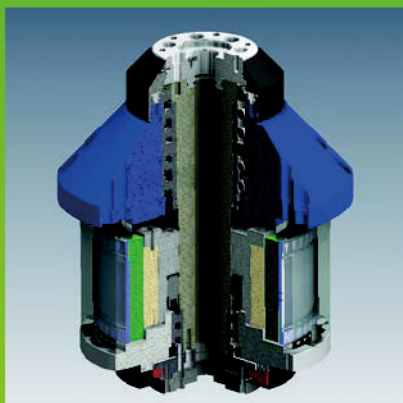
提供許多的選購工能與配件

- 熱處理後齒輪加工硬體與軟體
- 倒角工具 (包含去毛邊功能)
- 乾式切削系統



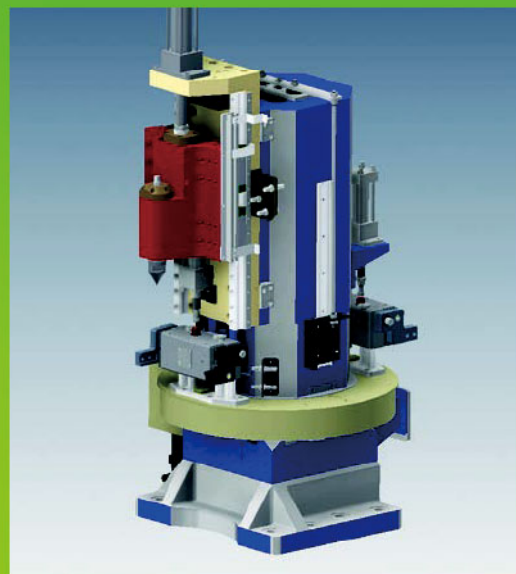
B軸 滾刀軸主軸

- 技術進步的果實，50年經驗累積，設計使用強力直接驅動馬達
- 採用內藏式冷卻循環設計
- 半永久性潤滑油潤滑系統
- 內高壓式吹氣系統，有效在乾式切削時阻止切屑進入主軸內部



C軸 工作軸

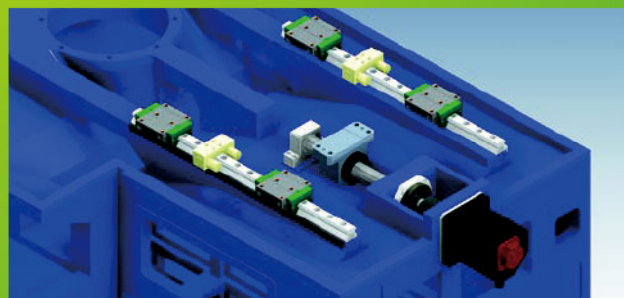
- 採用高扭力直接驅動馬達
- 透過精密旋轉編碼器控制定位



- 尾座結構經過最佳化設計與製造



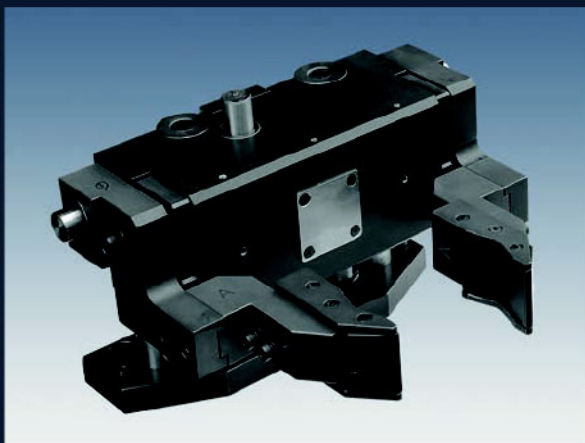
- 床身在加工切削區處設計有不銹鋼防護罩，可以在乾式切削時發揮保護床身的功能，避免床身的熱變形



- 採用L/M P2等級的滾珠
- X軸的固定裝置，確保滾齒加工中可以將主柱做很好的位置保持
- X軸的位置重現精度在 $2/\mu\text{m}$ 以內
- 可以選購增數位加光學尺

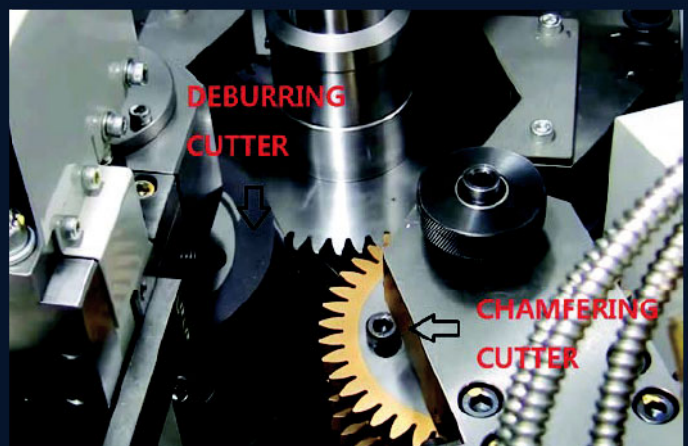
HERA-150. YG TECH 提供客戶最進步的齒輪切削工藝

- 是一台高產量的設備
- 出色的齒輪切削精度
- 出色又易於操作的軟體設計
- 安全又方便的操作方式



上下料夾爪單元

- 旋轉快 (2秒)
- 夾爪頭可以更換，適應不同工件



可選購倒角單元

- 內嵌式倒角與去毛邊單元，整合於機器加工區域內



HERA 150 的技術資料

Machine Capacity 機床能力

Max. workpiece dia	最大工件外徑	Φ150 mm
Max. pitch	最大模數	module 3.5
Radial. travel (X-axis)	X軸前進後退行程	180(15~195) mm
Max. helix angel (A-axis)	螺旋角範圍 (A軸)	± 45°
Hob spindle rpm (B-axis)	滾刀軸轉速 (B軸)	2500 rpm
Table max. rpm (C-axis)	工件軸轉速 (C軸)	600 rpm

Working range 工作範圍

Z-axis work range	Z軸上下行程範圍	250(150~400) mm
Center stroke range	頂心工作範圍	300(300~600) mm
Table diameter	工件軸轉盤直徑	Φ150 mm

Hob 滾刀

Taper of spindle nose	軸鼻單元錐度	BT #40
Max. hob size(Dia x L)	可安裝滾刀尺寸(直徑x長度)	Φ120 mm x 200 mm
Max. hob shift travel(Y-axis)	滾刀切向移動長度 (Y軸)	180 mm

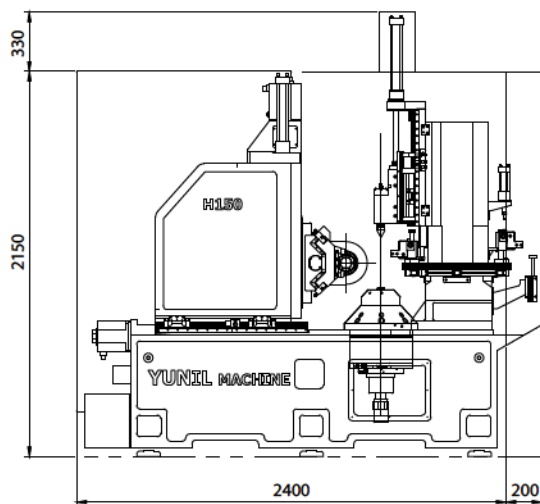
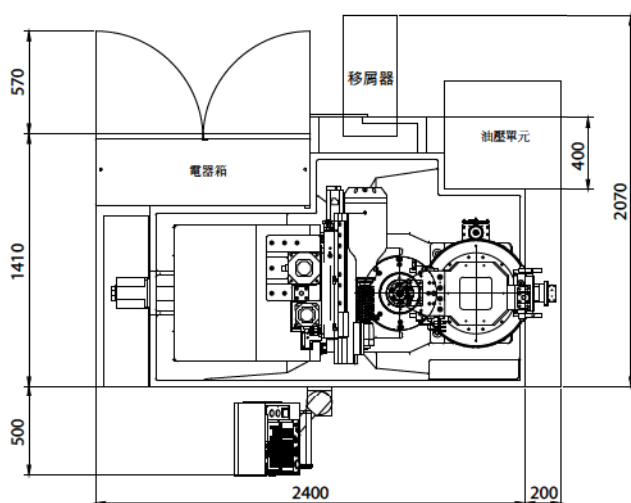
Rapid / feed speed

快移/進給 速度

Axial rapid (Z-axis)	軸向快移速度	12000 mm/min
Radial rapid (X-axis)	徑向快移速度	12000 mm/min
Hob shift travel (Y-axis)	滾刀切向位移速度	6000 mm/min
Hob head swiveling	滾刀頭擺角速度	720 deg/min

Motor 馬達

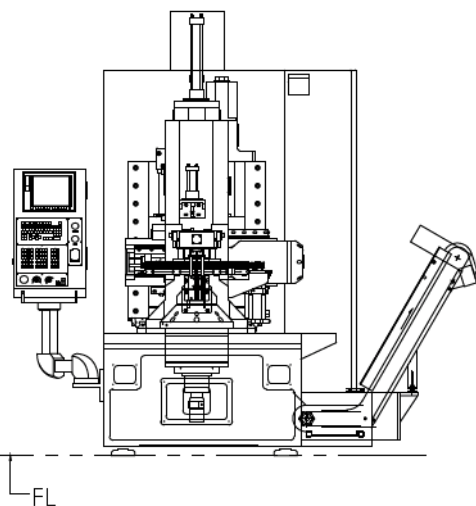
Total power	總馬力	30 KVA
Main spindle motor	主軸馬達扭力	115 Nm
Control system	控制系統	FANUC 0iMD
Floor space (L x W x H)	空間佔地	2400 mm x 2000 mm x 2400 mm
Weight (Approx)	全機約重	7.8 ton



HERA 150

機床佔地配置與尺寸及工作範圍

HERA 150	範圍
X軸行程	ST180 (15~195)
Y軸行程	ST180 (0~180)
Z軸行程	ST250 (150~400)
頂心尾座行程	ST300 (300~600)
滾刀規格	Φ 120 X L 200
最大工件外徑	Φ 150
螺旋角範圍	±45°



YG TECH Co., LTD.

榮譽代理 漢科斯國際企業有限公司

42051 台中市豐原區保康路56號2樓之2

電話：04-2523-0895 | 傳真：04-2523-0897

電子郵件：sales@atmax-tech.com 網址：www.atmax-tech.com



漢科斯國際企業有限公司

